

SUMPO L380 HATA KODLARI VE AÇIKLAMALARI

oC1 oC2 oC3	<u>AŞIRI AKIM HATASI</u> *MOTOR DEĞERLERİNİ KONTROL EDİNİZ. *DİŞLİLİ/DİŞLİSİZ SEÇİMİNİZİ KONTROL EDİNİZ. *ENKODER YÖNÜNÜ KONTROL EDİNİZ. *ENKODER PULSE'SİNİ KONTROL EDİNİZ. *AĞIRLIK DENGESİNİ KONTROL EDİNİZ.
oL1 oL2 oL3	<u>AŞIRI YÜK HATASI</u> *MOTOR AKIMI VE SÜRÜCÜ AKIMINI KONTROL EDİNİZ. *AĞIRLIK DENGESİNİ KONTROL EDİNİZ. *HIZLANMA/YAVAŞLAMA SÜRESİNİ KONTROL EDİNİZ.
oU1 oU2 oU3	<u>YÜKSEK VOLTAJ HATASI</u> *FRENLEME DİRENCİNİN DURUMUNU KONTROL EDİNİZ. *FRENLEME DİRENCİNİN WATT/OHM UYGUNLUĞUNU KONTROL EDİNİZ. *YAVAŞLAMA SÜRESİNİ KONTROL EDİNİZ.
Uu Uu1	<u>DÜŞÜK VOLTAJ HATASI</u> *GİRİŞ VOLTAJINI KONTROL EDİNİZ. *B1-16 UPS İLE KURTARMA PARAMETRESİNİ KONTROL EDİNİZ.(1 OLMALI)
o51 o52	<u>AŞIRI HIZ-HIZA ULAŞAMADI HATASI</u> *ASANSÖR AĞIRLIĞINI KONTROL EDİNİZ. *ENKODER YÖNÜNÜ KONTROL EDİNİZ. *HIZLANMA ZAMANININI UZATINIZ. L4-02 VE L4-03 PARAMETRELERİNİ ARTIRINIZ.
PGF PGo	<u>ENKODER HATASI</u> *ENKODER BAĞLANTISINI KONTROL EDİNİZ. *ENKODERİN SAĞLAMLIĞINDAN EMİN OLUNUZ.
PF1	<u>GİRİŞ FAZİ EKSİK</u> *GİRİŞ FAZLARINI VE ŞEBEKE KONTAKTÖRÜN KONTAKLARINI KONTROL EDİNİZ.
PF2	<u>ÇIKIŞ FAZİ EKSİK</u> *ÇIKIŞ(U-V-W) FAZLARINI VE MOTOR KONTAKTÖRLERİNİN KONTAKLARINI KONTROL EDİNİZ. *MOTOR KABLOSUNU KONTROL EDİNİZ.
oPE1 oPE2 oPE3 oPE4	<u>PARAMETRE LİMİT AŞILDI HATALARI</u> *CİHAZINIZI DİŞLİLİ(REDÜKTÖRLÜ) OLARAK KULLANIYORSANIZ Op4 PARAMETRESİNİ 1 CİHAZINIZ DİŞLİSİZ(SENKRON) İSE 2 OLARAK SEÇMENİZ GEREKMEKTEDİR.CİHAZ FABRİKA AYARLARINA DÖNECEKTİR.